ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

BOPP Plain Film - Technical Data (Prime / Eligible / Weak)

BOPP 普通膜 - 技术数据（优等 / 合格 / 次等）

Document No. 文件编号	Revision 版本	Issue date 签发日期	Document type 文件类型
APIG-TDS-BOPP-PLAIN-2018	**Rev. 1.0**	**2018-09-03**	**Technical Data Sheet / 技术数据表**

SCOPE 适用范围

Plain (uncoated, unmetalized) BOPP film, graded Prime / Eligible / Weak. The original is a four-part test report covering machinability, dimension, appearance and roll quality; all four tables are transcribed row by row below, with the original grade columns, test methods and marking letters kept.

普通 BOPP 薄膜（未涂布、未镀铝），按优等 Prime / 合格 Eligible / 次等 Weak 分级。原件为四部分检验报告：机械性能、尺寸、外观、卷材质量；以下四表逐行转录，分级列、测试方法与标记字母照原文保留。

Standard quoted on the original: GB/T1003-96.

原件标注依据标准：GB/T1003-96。

1. MACHINABILITY 机械性能

Items 项目	Prime 优等	Eligible 合格	Weak 次等	Test method 测试方法	Marking 标记
Tensile strength in machine 拉伸强度（MPa）· MD 纵向	原件空白，待补	≥150	≥120	GB13022-91	原件空白
Tensile strength in machine 拉伸强度（MPa）· TD 横向	原件空白，待补	≥260	≥260	GB13022-91	原件空白
Elongation in machine 断裂伸长率（%）· MD 纵向	原件空白，待补	≤180	≤180	GB13022-91	原件空白
Elongation in machine 断裂伸长率（%）· TD 横向	原件空白，待补	≤65	≤65	GB13022-91	原件空白
Elasticity (three days later) 弹性模量 Mpa	原件空白，待补	≥1700	≥1700	GB13022-91	原件空白
Thermal contraction % 热收缩率 · MD 纵向	原件空白，待补	≤4	≤5	GB/T1003-96	原件空白
Thermal contraction % 热收缩率 · TD 横向	原件空白，待补	≤2	≤3	GB/T1003-96	原件空白
Haze % 雾度	原件空白，待补	≤1.2	≤1.5	GB2410-80	原件空白
Transparency stability % 透明度稳定性	原件空白，待补	≥85	/	GB2410-80	原件空白
Gloss % 光泽度	原件空白，待补	≥90	≥85	GB8807-88	原件空白
Wettability mN/m 润湿张力	原件空白，待补	≥39	≥38	GB/T14216-93	原件空白
Fraction coefficient % 摩擦系数 · MD 纵向	原件空白，待补	≤0.8	≤0.8	GB/10006-88	原件空白
Fraction coefficient % 摩擦系数 · TD 横向	原件空白，待补	≤0.8	≤0.8	GB/10006-88	原件空白

ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

2. DIMENSION 尺寸

Items 项目	Prime 优等	Eligible 合格	Weak 次等
Dimensional stability 尺寸稳定性	±3.0%	±4.5%	±7.0%
Average dimensional stability 平均尺寸稳定性（原件拼写 Averagabal）	±2.5%	±4.0%	/
Length stability 长度稳定性 · <30 μm	±300 M	±800 M	/
Length stability 长度稳定性 · ≥30 μm	±150 M	±400 M	/
The length of junction 接头长度：<20 μm ＞1000 M；20~30 μm ＞800 M； ＞30 μm ＞500 M	（见左列分档）	＞500 M	/
Width stability 宽度稳定性	≤±2 mm	＞±2 mm	/

ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

3. APPEARANCE 外观

Items 项目	Prime 优等	Eligible 合格	Weak 次等	Test method 测试方法	Marking 标记
Damage of core 卷芯损伤	NO	NO	YES	BY SIGHT	O
Damage of edge 端面损伤	NO	A LITTLE	BADLY	BY SIGHT	B
Joint 接头	NO	One joints is allowed	3 joints	BY SIGHT	J
Deflection 端面不齐	≤1 mm	≤3 mm	> 3 mm	BY RULE	P
Warp on edge 边缘翘曲	NO	NO	Obviously	BY SIGHT	G
Dent 压痕	NO	NO	/	BY SIGHT	V
Color distinction 色差	NO	Obviously	/	BY SIGHT	D
Bruise 擦伤	NO	Obviously	Obviously	BY SIGHT	R
Contamination 污染	NO	NO	/	BY SIGHT	W
Balloon 气泡：直径 <0.5 mm / 一两个直径 <0.5 mm / 三个	见左列分档	Yes	/	BY SIGHT	K
Material leakage 漏料	NO	Lightly	Badly	BY SIGHT	H
Dyne distinction 达因值区分	≥38	≥36	原件空白	原件空白	U
Damage 损伤	No	Lightly	Badly	原件空白	X
Width 宽度	±1	±2	原件空白	原件空白	A
Length distinction 长度区分	Do as clients	Light distinction	Badly	BY COMPUTER	C

ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
Tel +0086-551-64687285
Email sales@boppfilmsales.com
www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

4. ROLL QUALITY 卷材质量

Items 项目	Prime 优等	Eligible 合格	Weak 次等	Test method 测试方法	Marking 标记
Dent 压痕：宽度 1000 mm 以下 ≤50 m；1000 mm 以上 ≤100 m	见左列分档	≤250 m	/	BY SIGHT	F
Dent inside 内部压痕	No	No	> 300 m	BY SIGHT	L
Longitudinal marking 纵向标记	NO	No	/	BY SIGHT	T
Traversal marking 横向标记（原件拼写 Traversal）	NO	No	/	BY SIGHT	M
Blotch 斑点	No	Lightly	/	BY SIGHT	Q

NOTES 备注

• 与「通用规格」的相符度
原件是普通 BOPP 薄膜的质量分级标准（Prime / Eligible / Weak 三档），没有牌号、没有公司标志，属通用规格性质；但它不含密度，也没有按厚度列出的厚度/宽度/长度规格清单，只有按厚度分档的尺寸稳定性、接头长度与卷材压痕限值。厚度方向仅以 <20 μm、20~30 μm、<30 μm、≥30 μm 分档出现。

• Prime 列整列空白
表 1（机械性能）的 Prime 列与 Marking 列原件整列空白，按口径标「原件空白，待补」，未按 Eligible/Weak 反推。

• 其他空白格
表 3 的 Dyne distinction、Damage、Width 三行缺少 Weak 与测试方法；表 1 的 Transparency stability 的 Weak 栏原件印「/」，均照原样。

• 原件笔误（照录并注明）
「Averagabal Dimensional Stability」应为 Average；「Fraction coefficient」应为摩擦系数 Friction coefficient；「jonts」应为 joints；「Traversal marking」应为 Transverse；「Transparency stablity」在原件第六行拼作 stablity；「GB/10006-88」疑为 GB/T 10006-88。以上均在括号内注明，正文不改数字。

• 标准版本
测试方法号照原文（GB13022-91、GB/T1003-96、GB2410-80、GB8807-88、GB/T14216-93、GB/10006-88），均为 1980–1996 年老版本号，未替换为现行版本。

• MD / TD
MD = 纵向（machine direction），TD = 横向（transverse direction）；「in machine」指纵向上机方向，按纵向处理。

• 性质说明
原件无公司标志、无签章，属通用质量分级资料；本页按原件重制，不代表 APIG 自有检测报告，具体批次的实测值需另附检验记录。

• 单位
Mpa、mN/m、%、μm、mm、M（米）照原文；Length stability 一栏的「±300 M」指长度公差 ±300 米。