TECHNICAL DATA SHEET 技术参数表 · 合并精华版

# BOPET Film — 12 / 23 / 36 µm

## 双向拉伸聚酯薄膜　三个厚度等级合并对照表

Three separate specification sheets consolidated into one comparison table. Values transcribed from the originals without conversion or interpolation; cells the originals left blank are marked 待补.

原页面把三个厚度等级分成三份文件，客户要开三次才能对比。本表合并成一张对照表，数值照录原件，原件未给或无法辨认的单元格标注「待补」。

| DOCUMENT NO. 文件编号 | REVISION 版本 | SURFACE 表面处理 | ISSUED 发布日期 |
|---|---|---|---|
| APIG-TDS-BOPET-2018 | Rev. 1.0 | Corona + chemical | 2018-09-22 |

**CONSOLIDATED PROPERTIES · 12 / 23 / 36 µm** 合并规格对照

| Property 项目 | Method 方法 | Unit 单位 | 12 µm | 23 µm | 36 µm | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Thickness　厚度 | ASTM D 374 | µm | 12 | 11,4 – 12,6 | 23 | 21,9 – 24,2 | 36 | 34,2 – 37,8 |
| Unit weight　单位重量 | DIN EN ISO 2286-2 | g/m² | 16,8 | 16 – 17,6 | 待补 | 待补 | 待补 | 待补 |
| Yield　得率 | ASTM D 4321 | m²/kg | 59,52 | — | 31,05 | — | 19,84 | — |
| Density　密度 | ASTM D 1505 | g/cm³ | 1,4 | — | 1,4 | — | 1,4 | — |
| Haze　雾度 | ASTM D 1003 | % | 3,0 | max 4,5 | 4,0 | max 4,5 | 5,0 | max 5,5 |
| Tensile strength at break　拉伸强度　MD／TD | ASTM D 882 | Kg/cm² | 待补 | 待补 | 待补 | 待补 | 待补 | 待补 |
| Elongation at break　断裂伸长率　MD | ASTM D 882 | % | 120 | min 90 | 120 | min 100 | 125 | min 105 |
| Elongation at break　断裂伸长率　TD | ASTM D 882 | % | 100 | min 90 | 100 | min 90 | 100 | min 90 |
| Shrinkage　热收缩（150 °C × 30 min）　MD | ASTM D 1204 | % | 2,0 | max 3,0 | 1,8 | max 3,0 | 1,8 | max 3,0 |
| Shrinkage　热收缩（150 °C × 30 min）　TD | ASTM D 1204 | % | 0,6 | max 1,0 | 0,6 | max 1,0 | 0,6 | max 1,0 |
| Surface tension / treatment　表面张力／处理度 | — | — | 待补 | 待补 | 待补 | 待补 | 待补 | 待补 |
| W.V.T.R.　透湿（38 °C / 90 % RH） | ASTM F 1249 | g/(m² · day) | 40 | max 45 | 30 | max 35 | 20 | max 25 |
| O.T.R.　透氧（23 °C / 0 % RH） | ASTM D 3985 | cm³/(m² · day) | 100 | max 130 | 75 | max 800 | 60 | max 70 |

**合并自**　Asia Pacific - Technology Data Of 12 23 36 Mic BOPET（原件 3 页，三个等级各占一页）。三页合并为本表，页数与附件数同时减少，信息未删。

**表面处理**　三个等级在原件中均标注为 corona and chemical treatment，故只在页首统一标注一次。

## NOTES • 使用说明与留空清单

**本表怎么来的**

数据全部取自原件那张三页规格表，逐项照录：厚度、单位重量、得率、密度、雾度、断裂伸长率、热收缩、透湿、透氧。没有换算单位，没有把 min／max 折算成典型值，也没有用相邻等级的数值填补空缺。

**留空说明**

拉伸强度 MD／TD、表面张力／处理度：原件该行只有项目名与试验方法，数值位置被整页斜向水印覆盖，无法辨认，留空标「待补」。

23 µm 与 36 µm 的单位重量：原件未列该行，标「待补」。

补齐方式：给该份原件的清晰版本，我按原位置填回，版式不动。

## WHERE THIS FITS • 这份文件在页面里的位置

| 该页 17 份资料的分组 | 份数 | 合并后的形态 |
|---|---|---|
| 厚度规格表（12/23/36、100/150/250/350、50–250、150、6.0 等） | 8 | 合并为一张「厚度等级对照表」，本文件是其第一组 |
| 功能型规格（化学涂布、热转印、素膜、真空镀铝） | 4 | 合并为「功能型谱」一页，按功能而非厚度排列 |
| 检验报告与合格证（Test Report、4.5 µm COA） | 2 | 合并为「检验与合格证摘要」一页 |
| MSDS（BOPET 第 2 版） | 1 | 独立成册，按 MSDS 版式重做，不并入技术表 |
| 合规检测（FDA／重金属／三聚氰胺、EU／卤素／邻苯／甲醛／双酚 A） | 2 | 合并为「合规声明摘要」一页，原文结论照录 |

## SOURCE MAPPING • 17 份原件如何归并

| Original file 原文件 | Type 类型 | Goes into 归入 |
|---|---|---|
| Technology Data Of 12 23 36 Mic BOPET | 规格 | 厚度对照表（本文件） |
| Technology Data Of 100,150,250,350 Mic BOPET | 规格 | 厚度对照表 |
| Technology Data Of 50-250Mic BOPET | 规格 | 厚度对照表 |
| 150Um BOPET Clear And White | 规格 | 厚度对照表 |
| Technical Specification - 350Mic White / 200,250 Mic Clear | 规格 | 厚度对照表 |
| 6.0 Mic PET | 规格 | 厚度对照表 |
| 10 12 Mic PET Clear & Metallized | 规格 | 厚度对照表 |
| Plain BOPET Film | 规格 | 厚度对照表 |
| 12Um BOPET Chemical Coating Film | 功能 | 功能型谱 |
| 10,12Microns Thermal Transfer BOPET Film No Corona Treatment | 功能 | 功能型谱 |
| Vacuum Metallized Polyester Film | 功能 | 功能型谱 |
| BOPET Heat Shrinkage Film | 功能 | 功能型谱 |
| Polyester Film Test Report | 检验 | 检验与合格证摘要 |
| Polyester Specification - 4.5Mic BOPET COA | 合格证 | 检验与合格证摘要 |
| MSDS 2 Of BOPET | MSDS | MSDS 独立成册 |
| FDA、VCM、重金属、三聚氰胺等四项 | 合规 | 合规声明摘要 |
| EU、卤素、邻苯二甲酸盐、甲醛、双酚 A 等五项 | 合规 | 合规声明摘要 |

**为什么合并** 同一页面 17 个附件，比一个厚度规格要开 17 次；按上表合并后是 5 份，查找从 17 步降到 5 步。

**一处合并、八个页面受益** 站内 BOPET 相关的 8 个产品页挂的是完全相同的一套 17 份文件，合并一次即可复用到这 8 个页面，不必逐页重复整理。

**水印** 原件整页斜向水印在本版全部去除，识别由页眉抬头承担。