INSPECTION SUMMARY 检验与合格证摘要 · 合并精华版

BOPET Film — Batch Test & COA

聚酯薄膜 批检数据与合格证摘要

One batch test report and one certificate of analysis consolidated. Values transcribed from the originals; cells not stated in the originals are marked 待补.

由一份批检报告与一份合格证合并，数值照录原件；原件未给出的单元格标注「待补」。

DOCUMENT NO. 文件编号	REVISION 版本	PRODUCT 产品	ISSUED 发布日期
APIG-QC-BOPET-2018	Rev. 1.0	BOPET 12 µm / 4.5 µm	2018-09-19

A · BATCH TEST REPORT · 12 µm

批检报告 2018-02-17 卷号 B--07121704 检测日期 2017-12-17

No.	Item 项目	Unit 单位	Average 均值	Std. dev. 标准差	Remark 备注
1	Thickness 厚度	µm	12	0,17	公差 +1,7%（-1,9 ~ +1,9）
2	Tensile strength 拉伸强度 MD	MPa	235	10	—
	Tensile strength 拉伸强度 TD	MPa	268	35	—
3	Elongation 断裂伸长率 MD	%	130	13	—
	Elongation 断裂伸长率 TD	%	113	12	—
4	Heat shrinkage 热收缩 MD	%	1,7	0,2	150 °C
	Heat shrinkage 热收缩 TD	%	-0,1	0,1	150 °C

试验条件 Film item：BOPET；数量 2,841 tons；检测条件 23 °C / 50 % RH；检验依据《Polyester testing method》，标称厚度 12 µm。上表为原件中逐行可读的 4 组项目；原件同一页尚有雾度、摩擦系数等项目，因数值列与标准列在水印覆盖处无法辨认，本表不列，标为待补。

B · CERTIFICATE OF ANALYSIS · 4.5 µm

合格证 批次 AAEDCS475862-ABC 2018-09-19

Item 项目	Unit 单位	Standard 标准值	Result 实测
Thickness 厚度	µm	⩽ ±3 %	待补
Tensile strength 拉伸强度 MD	MPa	⩾ 260	待补
Tensile strength 拉伸强度 TD	MPa	⩾ 240	待补
Elongation at break 断裂伸长率 MD	%	⩾ 120	待补
Elongation at break 断裂伸长率 TD	%	⩾ 130	待补
E-Modulus 弹性模量 MD	MPa	⩾ 5000	待补
E-Modulus 弹性模量 TD	MPa	⩾ 4500	待补

留空说明 合格证原件的结论列为单元格勾选/手写混合，扫描件中多处被斜向水印覆盖，「合格」字样无法与具体行一一对应，故结果列统一标「待补」，不代填。标准值列可逐行辨认，照录如上。

NOTES · 使用说明

两份原件的关系

批检报告是某一次生产的卷样实测数据（含均值与标准差），给客户看的是稳定性；合格证是某一批的放行结论，给客户看的是合规。两者性质不同，合并成一页但分 A、B 两栏，不混排。

为什么留空这么多

合格证的结果列在原件里是多处被水印覆盖的短栏，强行识别容易张冠李戴。按不推定的规矩，宁可标「待补」，等你给清晰原件或在系统里调原始记录，我按行填回。

批检报告的雾度、摩擦系数两行同理。

HOW TO USE · 客户怎么用这一页

客户关心	看本页哪一栏	补充材料
批次一致性	A 栏的标准差列（厚度 0,17、拉伸 10／35）	需要时提供连续批次趋势
是否放行	B 栏的标准值列	当批 COA 原件备索
法规符合性	另见合规检测结论摘要	APIG-COC-BOPET-2018

水印 两份原件整页斜向水印在本版全部去除，识别由页眉抬头承担。

数值纪律 均值、标准差、标准值全部照录，未做换算、未取平均、未用其他批次数据填补。